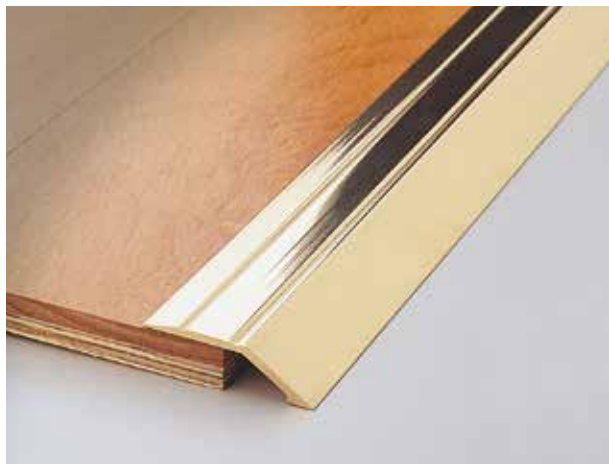


LEVELTEC RP

OPIS PRODUKTU



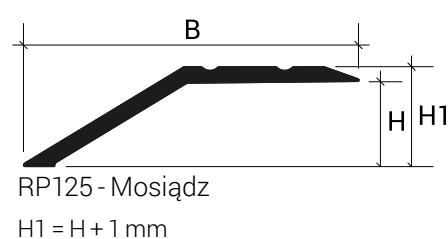
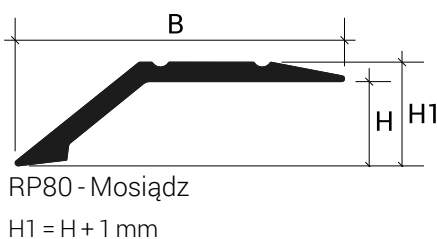
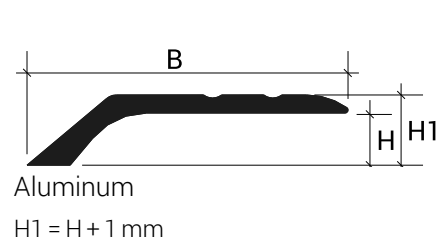
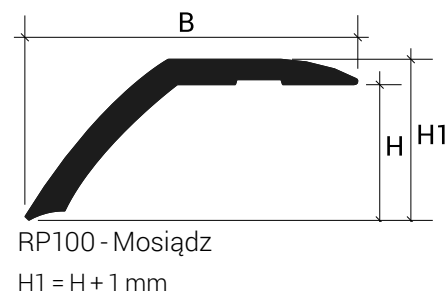
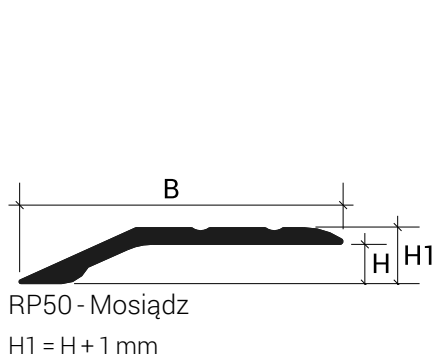
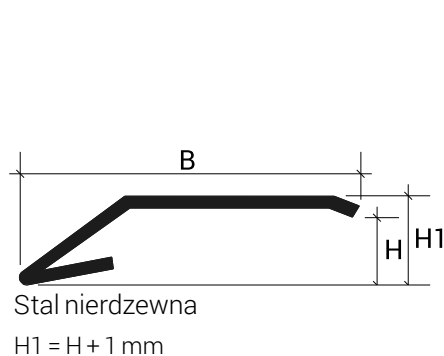
Profile LEVELTEC RP są przeznaczone do łączenia podłóg o różnicy poziomów, co wynika z zastosowania okładzin o różnej grubości. Ich zadaniem jest zabezpieczanie niedoskonałości krawędzi okładzin i wykładzin dywanowych. Profile LEVELTEC RP mają wysokość przekroju od 4,5 do 12,5 mm i mogą kompensować różnice wysokości 3 do 14 mm.

Profile są dostępne w wersji gotowej do montażu z naniesionym klejem o wysokich parametrach technicznych lub w wersji z nawierconymi otworami, mocowanymi za pomocą śrub z łbem płaskim.

Profile LEVELTEC są produkowane w wersji gładkiej oraz ryflowanej, w różnych szerokościach i wysokościach. Grubość listew sprawia, że nadają się one szczególnie do obszarów o dużym natężeniu ruchu. Wyprofilowane krawędzie gwarantują doskonały kontakt z podłogą.

DANE TECHNICZNE

Długość: 2,70 metra



OPIS MATERIAŁU

Stal nierdzewna

Profile stalowe są wytwarzane przez formowanie na zimno arkuszy balchy stalowej o jednakowej grubości. Profile aluminiowe i mosiężne są wytwarzane w procesie wytłaczania na gorąco. Listwy wykonane z różnych surowców zachowują te same właściwości użytkowe i wymiarowe. Stal nierdzewna skutecznie opiera się wysokim naprężeniom mechanicznym i jest szczególnie zalecana w sektorach: chemicznym, spożywczym i szpitalnym, gdzie higiena, trwałość i odporność na działanie chemikaliów są niezbędne. Profile zwykle są produkowane w wykończeniu półmatowym, efekt szczotkowania jest uzyskiwany poprzez częściowe usunięcie materiału za pomocą obracających się szczotek nylonowych i kwarcowych. Proces ten nadaje powierzchni matowy wygląd bez zmiany właściwości materiału.

STAL NIERDZEWNA AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Stal należy do kategorii AUSTENITYCZNEJ i jest najbardziej rozpowszechnionym i zwykle stosowanym stopem do produktów wymagających wysokich parametrów technicznych i wydajnościowych. Jest wysoce odporna na większość środków chemicznych, ale może plamić się lub ciemnieć powierzchniowo; standardowy produkt polerujący wystarczy, aby przywrócić jej pierwotny wygląd.



IL

Leveltec >> RP ze stali nierdzewnej AISI 304 - DIN 1.4301 polerowany - samoprzylepny		
Kod	HxB mm	Wykończenie
RP50ILA270	5x29	IL - Błyszczący
RP80ILA270	8x34	IL - Błyszczący
RP110ILA270	11x38	IL - Błyszczący

Leveltec >> RP ze stali nierdzewnej AISI 304 - DIN 1.4301 Polerowany - Nawiercany		
Kod	HxB mm	Wykończenie
RP50ILF270	5x29	IL - Błyszczący
RP80ILF270	8x34	IL - Błyszczący
RP110ILF270	11x38	IL - Błyszczący

OPIS MATERIAŁU

Aluminiem

Podstawowy stop aluminium EN AW-6060 w stanie utwardzenia T6 nadaje się do skomplikowanych wytłaczarek, zapewniając wysoką wytrzymałość i doskonałe naturalne wykończenie powierzchni, co dobrze nadaje się do późniejszych procesów wykańczania.

ALUMINIUM ANODOWANE:

Proces utleniania anodowego zapewnia ochronę przed korozją powodowaną przez czynniki atmosferyczne, bez konieczności stosowania obróbki galwanicznej.

Zgodnie z normą EN 12373 profile przechodzą wstępną obróbkę, która tworzy jednolitą matową powierzchnię. Następnie są barwione poprzez proces elektrochemicznego utleniania w standardowych wykończeniach: srebrnym, złotym, brązowym, miedzianym i tytanowym, z grubością powłoki do 20 mikronów.



AS



AO



AB

Leveltec >> RP ze stali nierdzewnej – samoprzylepne			
Kod	HxB mm	Wykończenie	
RP50ASA270	5x31	AS - Srebrne	☒
RP80ASA270	8x34	AS - Srebrne	☒
RP50AOA270	5x31	AO - Złoto	☒
RP80AOA270	8x34	AO - Złoto	☒
RP50ABA270	5x31	AB - Brązowy	☒
RP80ABA270	8x34	AB - Brązowy	☒

Leveltec >> RP z aluminium anodowanego - nawiercane			
Kod	HxB mm	Wykończenie	
RP50ASF270	5x31	AS - Srebrne	☒
RP80ASF270	8x34	AS - Srebrne	☒
RP50AOF270	5x31	AO - Złoto	☒
RP80AOF270	8x34	AO - Złoto	☒
RP50ABF270	5x31	AB - Brązowy	☒
RP80ABF270	8x34	AB - Brązowy	☒

Profiltec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profiltec@profiltec.com

Profiltec Corp.
e-mail: customerservice@profiltec.com

Profiltec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profiltec.com

Profiltec France
e-mail: france@profiltec.com

OPIS MATERIAŁU

Mosiądz

Profile ze stopu miedzi CW618N (EN12167) charakteryzują się wysoką odpornością na obciążenia mechaniczne, dzięki czemu nadają się szczególnie do zastosowań narażonych na duże obciążenia, takich jak zastosowania przemysłowe i połączenia dylatacyjne.

Mosiądz jest odporny na główne czynniki chemiczne występujące podczas nakładania powłok ceramicznych. W przypadku wilgoci lub szczególnie agresywnych czynników na powierzchni profilu mogą pojawić się ślady utleniania, które można usunąć za pomocą zwykłego środka polerującego.

Profile mogą być wytwarzane zarówno poprzez wytłaczanie na gorąco, jak i poprzez profilowanie na zimno blach o stałej grubości.

POLEROWANY MOSIĄDZ:

Wykończenie na połysk uzyskuje się za pomocą specjalnych maszyn polerujących, które mechanicznie odświeżają powierzchnię bez zmiany właściwości materiału. Częściowe ciemnienie powierzchni pod wpływem czynników utleniających jest zjawiskiem, któremu można zapobiec za pomocą zwykłych środków polerujących.



OL

Leveltec >> RP z polerowanego miedzi – samoprzylepny			
Kod	HxB mm	Wykończenie	
RP500LA270	4,5x32	OL - Błyszczący	
RP800LA270	8x34	OL - Błyszczący	
RP1000LA270	10x25	OL - Błyszczący	
RP1250LA270	12,5x45	OL - Błyszczący	

Leveltec >> RP z miedzi polerowanego - nawiercane			
Kod	HxB mm	Wykończenie	
RP500LA270	4,5x32	OL - Błyszczący	
RP800LA270	8x34	OL - Błyszczący	
RP1000LA270	10x25	OL - Błyszczący	
RP1250LA270	12,5x45	OL - Błyszczący	

Profile samoprzylepne

APLIKACJA

1. Sprawdź, czy podłoże jest stabilne, płaskie, czyste, odtłuszczone i suche, upewniając się, że temperatura aplikacji nie jest niższa niż 15°C;
2. Przytnij profil do wymaganej długości;
3. Nałóż klej na część profilu, która ma zostać przyklejona, lub usuń papier ochronny z kleju w przypadku wersji samoprzylepnych i umieść profil prawidłowo bez dalszych regulacji;
4. Profil należy dociskać równomiernie, bez młotkowania;
5. Natychmiast usuń wszelkie pozostałości kleju z profilu.

Uwaga: Profile aluminiowe mają ograniczoną odporność na substancje alkaliczne, dlatego ich zastosowanie należy rozważyć w zależności od przewidywanej agresji chemicznej. Profile aluminiowe mające kontakt z substancjami cementowymi mogą ulegać korozji, dlatego należy natychmiast usuwać pozostałości użytych klejów i uszczelnaczy. Podczas montażu należy użyć odpowiedniej ilości kleju i przestrzegać odpowiednich czasów schnięcia, unikając tworzenia się wnęk, w których może gromadzić się woda, co prowadziłoby do tworzenia się substancji alkalicznych (wodorotlenku glinu) i wywoływania korozji elektrolitycznej.

Profile mocowane za pomocą śrub i kołków

APLIKACJA

1. Przytnij profil do wymaganej długości;
2. Umieścić profil i zaznaczyć położenie otworów, w razie potrzeby wykorzystując otwory znajdujące się w profilu, jeśli jest on perforowany;
3. W przypadku gdy podłoże tego wymaga, należy włożyć kołki, a następnie zamocować profil za pomocą wkrętów z łbem stożkowym (w przypadku profili osłonowych progów należy użyć wkrętów o średnicy 3 mm i kołków 5 x 25 mm).

Uwaga: Profile aluminiowe mają ograniczoną odporność na substancje alkaliczne, dlatego ich zastosowanie należy rozważyć w zależności od przewidywanej agresji chemicznej. Profile aluminiowe mające kontakt z substancjami cementowymi mogą ulegać korozji, dlatego należy natychmiast usuwać pozostałości użytych klejów i uszczelniaczy. Podczas montażu należy użyć odpowiedniej ilości kleju i przestrzegać odpowiednich czasów schnięcia, unikając tworzenia się wnęk, w których może gromadzić się woda, co prowadziłoby do tworzenia się substancji alkalicznych (wodorotlenku glinu) i wywoływania korozji elektrolitycznej.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

STAL NIERDZEWNA:

Stal nierdzewna jest łatwa do czyszczenia i bardzo higieniczna ze względu na gładką, nieporowatą powierzchnię, która utrudnia rozwój bakterii. Aby utrzymać ją w dobrym stanie, wystarczy umyć ją ciepłą wodą z mydłem, dokładnie spłukać i osuszyć miękką ściereczką.

W przypadku oddziaływania warunków atmosferycznych na profil, zaleca się okresowe czyszczenie w celu zapobiegania korozji. Powierzchnie szczotkowane należy czyścić zgodnie z kierunkiem szczotkowania. W przypadku zarysowań można użyć specjalnego środka polerującego nakładanego na miękką ściereczkę.

Unikaj środków czyszczących zawierających kwas solny, kwas hydrofluorowy lub wybielacz, a także produkty ściernie. Nie pozostawiaj zwykłych stalowych przedmiotów w kontakcie ze stalą nierdzewną, aby zapobiec zanieczyszczeniu i plamom rdzy. Nie pozostawiaj także wilgotnych plastrów ani gąbek na powierzchni, aby zapobiec halo wodnym.

ALUMINIUM:

Aluminium nie wymaga specjalnej konserwacji.

Do czyszczenia należy używać bezbarwnego alkoholu rozcieńczonego w wodzie lub neutralnych detergentów, unikając środków kwasowych (np. kwasu solnego lub fluorowodorowego). Aby uniknąć uszkodzeń, należy używać gąbek lub ściereczek nieściernych. Nie zalecamy nakładania detergentów bezpośrednio na powierzchnię. Po czyszczeniu należy spłukać wodą i natychmiast wytrzeć do sucha miękką ściereczką. Unikać środków polerujących. Szybko usuwać pozostałości cementu lub fug, aby chronić powierzchnię.

MOSIĄDZ:

Mosiądz nie wymaga specjalnej konserwacji i można go łatwo wyczyścić rozcieńczonym alkoholem lub neutralnymi detergentami, unikając środków na bazie kwasów.

Zaleca się stosowanie wody z delikatnymi detergentami, upewniając się, że ostatnie płukanie odbywa się wyłącznie wodą. Aby uniknąć zarysowań, należy używać wyłącznie nieściernych ściereczek lub gąbek. Do konserwacji można stosować dostępne w handlu środki polerujące.

OSTRZEŻENIA

Profile należy stosować z zachowaniem ostrożności, używając rękawiczek ochronnych. Wskazania i zalecenia znajdujące się w niniejszym dokumencie odpowiadają naszemu najlepszemu doświadczeniu i należy je uznać za czysto orientacyjne. Profiltec odrzuca wszelką odpowiedzialność za jakiegokolwiek szkody dla ludzi lub rzeczy wynikające z niewłaściwego wykorzystania produktu. Użytkownik jest zobowiązany do ustalenia, czy produkt jest odpowiedni do użycia i przyjmuje wszelką odpowiedzialność wynikającą z nieprawidłowej instalacji materiału.

POZYCJA WYKAZU ILOŚCIOWEGO

Dostawa i montaż profilu z _____ (materiał), z wykończeniem _____
_____ (patrz sekcja Opis materiału) o charakterystycznym rozmiarze _____ mm. Profil z
połączoną górną częścią dla idealnego wykończenia podłogi.

Typ rodzinny _____ firmy Profilitec jako profil wykończeniowy i łączący istniejące podłogi z
nowymi podłogami, dostarczany i montowany zgodnie z zasadami sztuki, z uwzględnieniem metod i obszarów
zastosowań wskazanych przez producenta.

Długość profilu: 2700 mm

Profil SKU: _____

Materiał: _____ \$/szt.

Instalacja: _____ \$/szt.

Cena całkowita: _____ \$/szt